

MBK

FXC G.2

NOTICE DE MONTAGE

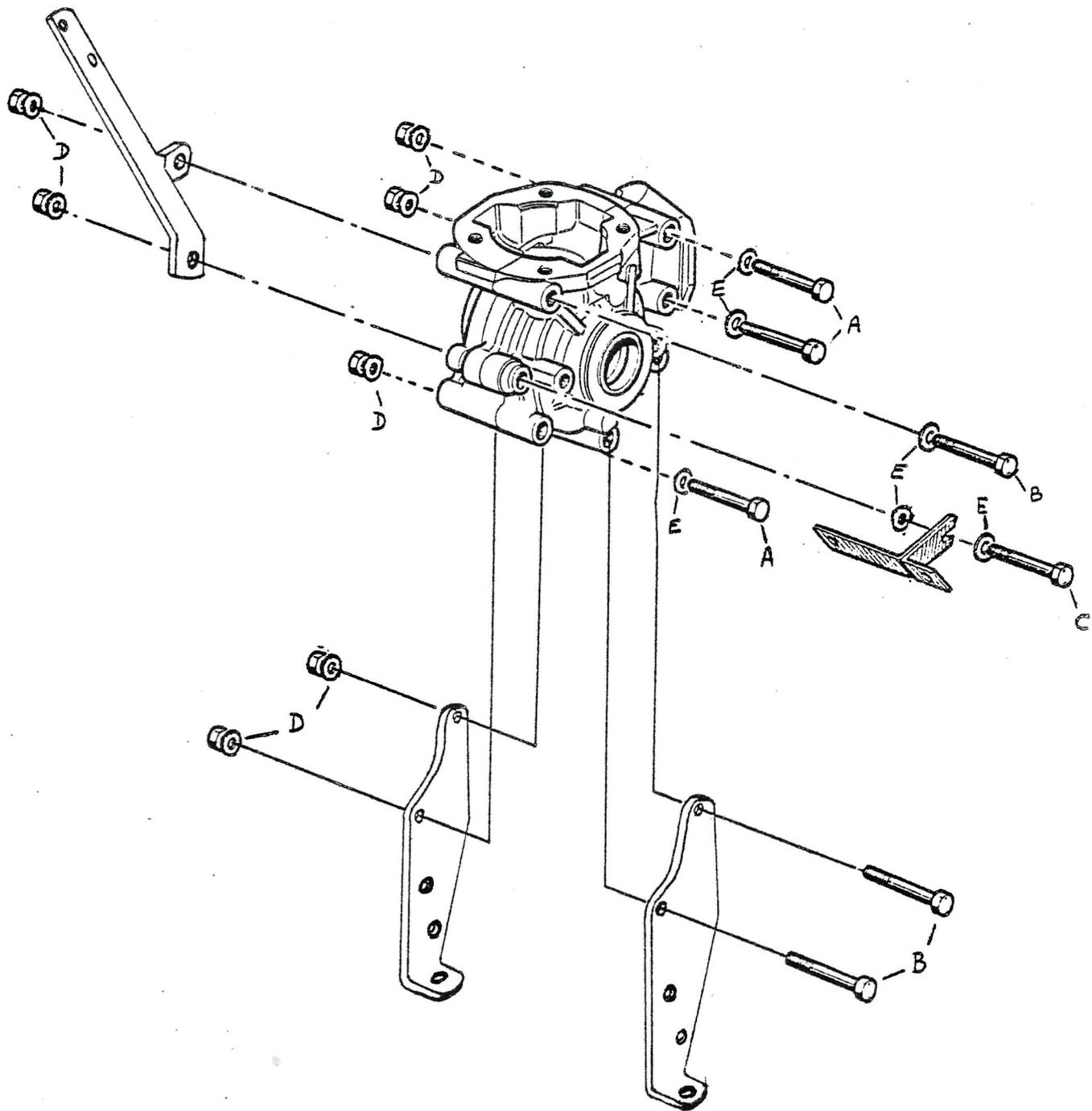
Même si votre FXC Groupe 2 ne peut être utilisé que sur circuit ou sur terrain privé, une assurance adaptée est malgré tout indispensable.

Aucune garantie n'est accordée pour une pièce de compétition ayant été montée ou modifiée.

BAS MOTEUR

27649	1	S.E. carter + joints + pieds de centrage
23791	1	Joint de carter
30741	1	Vilebrequin
30744	1	Roulement 20 X 47 X 14
27211	1	Roulement 16 X 42 X 13
14716	4	Goujon de cylindre
24497	3	Vis 7 X 100 X 66 (Rep A)
19019	3	Vis 7 X 100 X 70,5 (Rep B)
366	1	Vis 7 X 100 X 45 (Rep C)
1527	7	Rondelle onduflex \varnothing 7 (Rep D)
18921	6	Rondelle plate \varnothing 7,4 X 14,2 X 1,5 (Rep E)
24499	7	Ecrou de 7 X 100
30819	2	Gousset de fixation cartouche de lanceur
27655	1	Patte avant de fixation sabot
30867	1	Patte support cintre

- Le roulement 16 X 42 X 13 a un sens de montage : grand chanfrein côté vilebrequin
- Les goujons de cylindre doivent être freinés au loctite calorétanche 570
- Monter le joint au loctite calorétanche 570



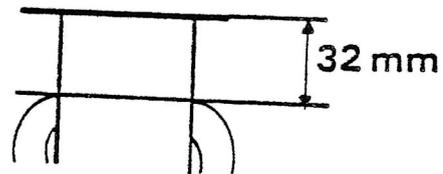
HAUT MOTEUR

30730	1	Cylindre complet
30728	1	Culasse nue
27661	1	Décompresseur
27659	1	Jeu de joints toriques
30739	1	S.E. de 3 joints d'embase 0,15 - 0,25 - 0,40
658	2	Frein d'axe
26391	4	Ecrou à embase de culasse
13117	1	Vis de culasse CHC 6 X 100 X 30
19092	1	Rondelle cuivre \varnothing 6,2 X 10,6 X 1,2
30793	1	Entretoise gauche \varnothing 8 X 14 X 21,4
30792	1	Entretoise droite \varnothing 8 X 14 X 6,4

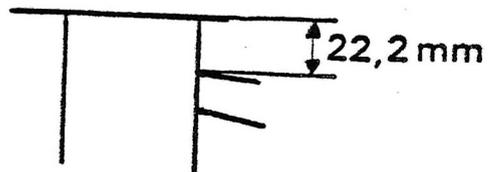
Attention =

- Les pistons des cylindres à eau sont ergotés au milieu à l'arrière et non plus sur le côté comme les cylindres à air. Ne jamais intervertir ces pistons.
- Les cylindres Groupe 2 sont chromés, ils ne peuvent donc recevoir que des segments fonte.
- Le dépassement piston maximal est de 3,15 à 3,20 mm au PMH par rapport au plan de joint supérieur du cylindre, celui-ci étant serré au couple de 1,2m. daN.
- Les vis, écrous d'échappement goujons doivent être freinés avec du loctite calorétanche 570.
- Jeu cylindre-piston = 5 centièmes de mm.
- Ajustage du cylindre :

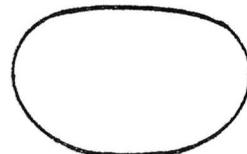
- 1°- Ajuster les transferts latéraux à 32 mm du plan de joint culasse



- 2°- Ajuster l'échappement à 22,2 mm du plan de joint culasse.



- 3°- Ajuster la lumière d'échappement au gabarit ci-dessous (développé à l'échelle 1)



APPARIEMENT CYLINDRE-PISTON

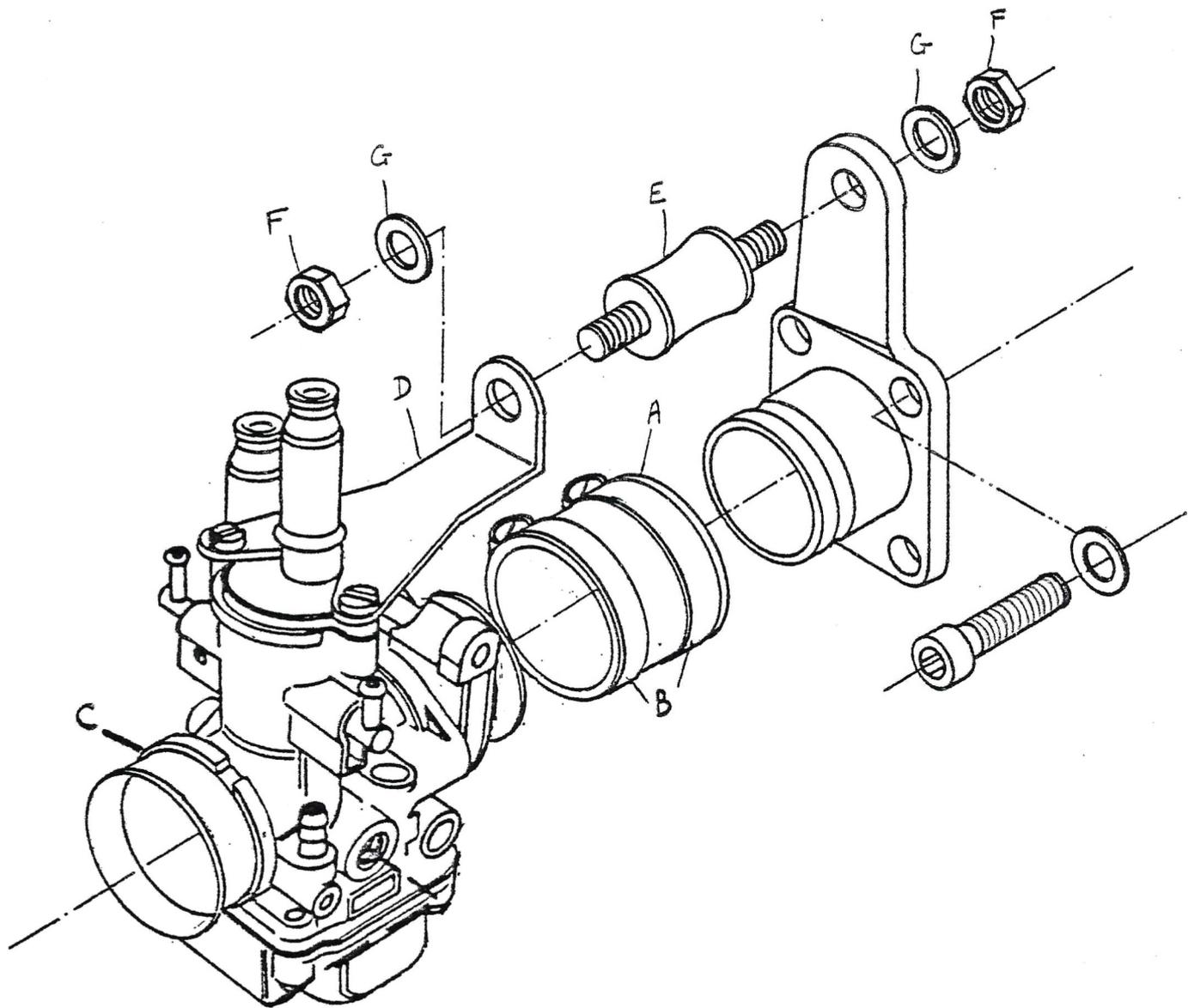
Ø du Cylindre	Code	Code	Ø du Piston
38.980 38.985	H	ORANGE	38.940
38.986 38.990	J		
38.991 38.995	K	BLEU.	38.950
38.996 39.000	L		
39.001 39.005	M	JAUNE	38.960
39.006 39.010	N		
39.011 39.015	O	NOIR	38.970
39.016 39.020	P		

ADMISSION

23393	1	Lanterne à clapets	
23394	1	Joint de lanterne	
30750	1	Tubulure d'admission	
23395	1	Joint de tubulure	
21641	4	Vis CHC 6 X 100 X 20] Fixation tubulure
19092	4	Rondelle cuivre \varnothing 6,2 X 10,6 X 1,2	
30613	1	Intermédiaire caoutchouc (Rep A)	
30656	2	Collier pour intermédiaire caoutchouc (Rep B)	
30748	1	Carburateur PHBG 19	
30749	1	Raccord vissé de carburateur (Rep C)	
30788	1	Patte antivibratoire (Rep D)	
30623	1	Plot diablo (Rep E)	
10	2	Ecrou de 6 X 100 (Rep F)	
17145	2	Rondelle onduflex \varnothing 6 (Rep G)	
30752	1	Boîte de réglage carburateur	

- Ecartement des clapets : 19

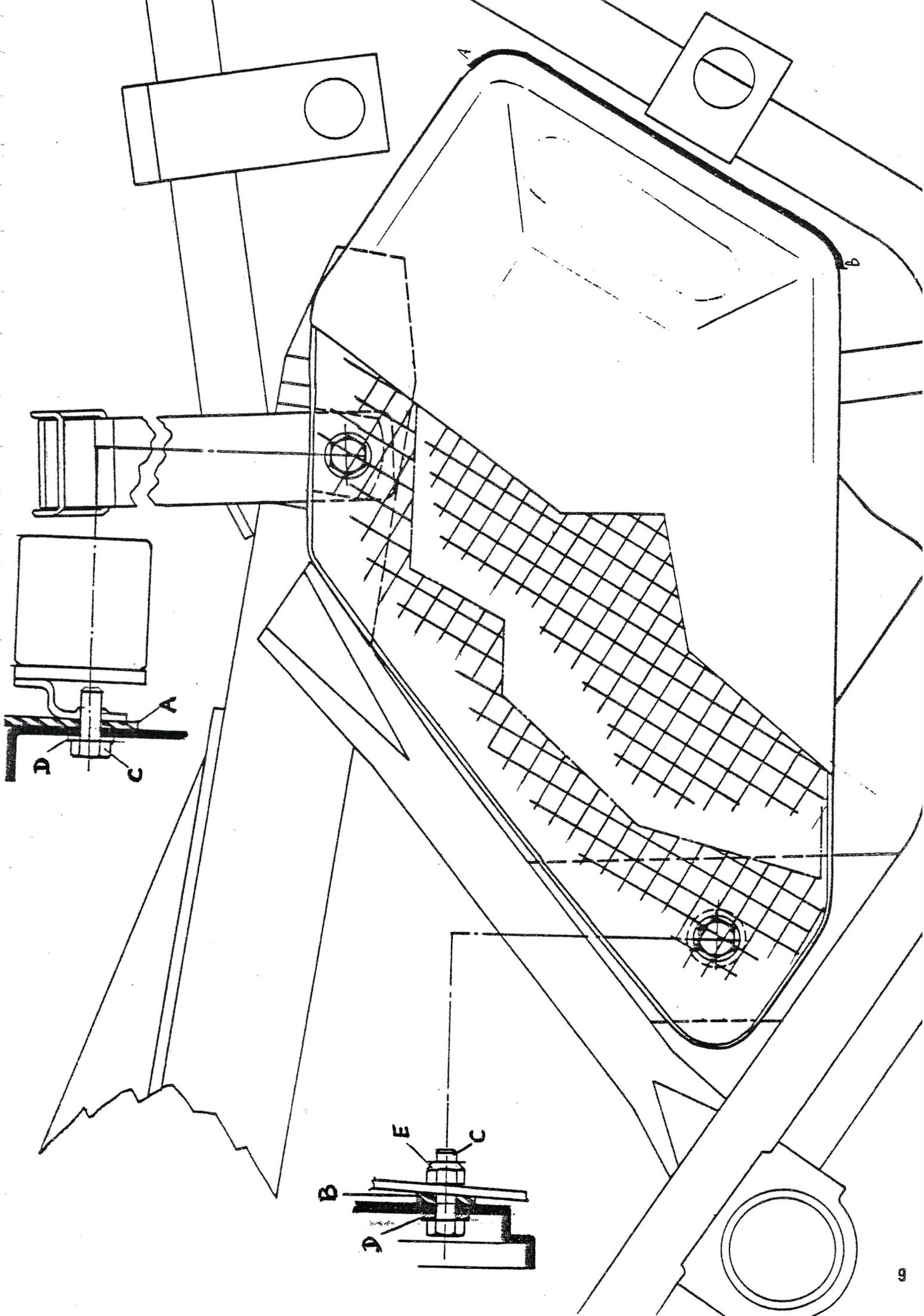
- Monter les joints au loctite calorétanche 570



FILTRE A AIR

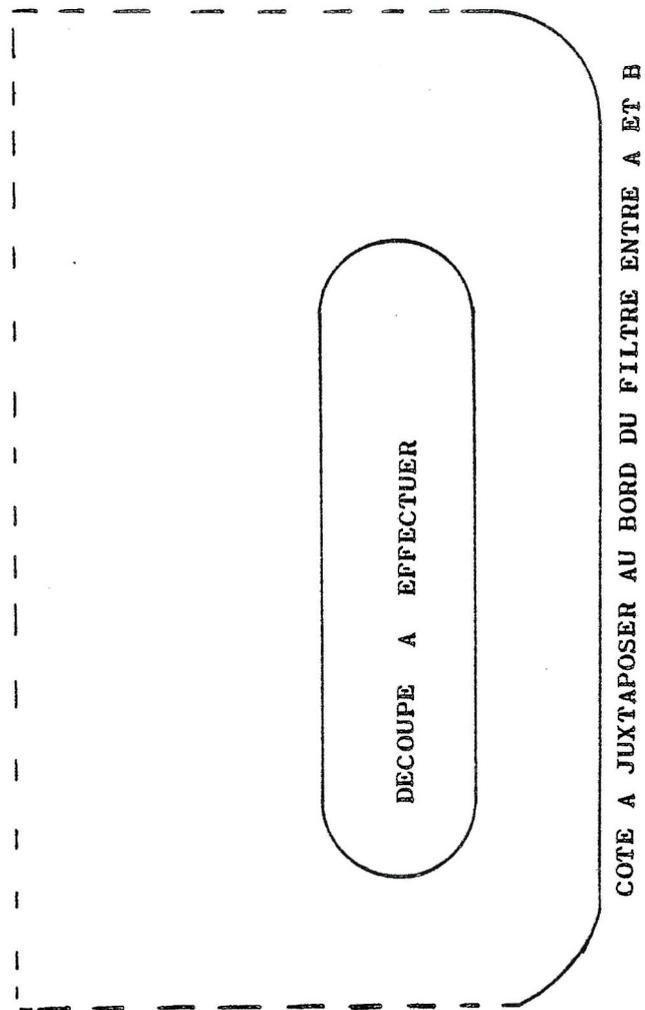
30863	1	Soufflet de raccord
30691	1	Collier de soufflet Ø 25 - 40
30862	1	Collier de soufflet Ø 60 - 80
30857	1	Boîtier de filtre à air
30858	1	Couvercle de filtre à air
30859	2	Grille de filtre à air
30860	1	Élément filtrant
30861	1	Sangle (Rep A)
27607	1	Rondelle caoutchouc Ø 6 (Rep B)
679	2	Vis H 6 X 100 X 15 (Rep C)
1545	2	Rondelle 6,5 X 14 X 1,5 (Rep D)
1176	1	Ecrou nylstop 6 X 100 (Rep E)

Couper le soufflet en conservant 4 spires côté petit diamètre.

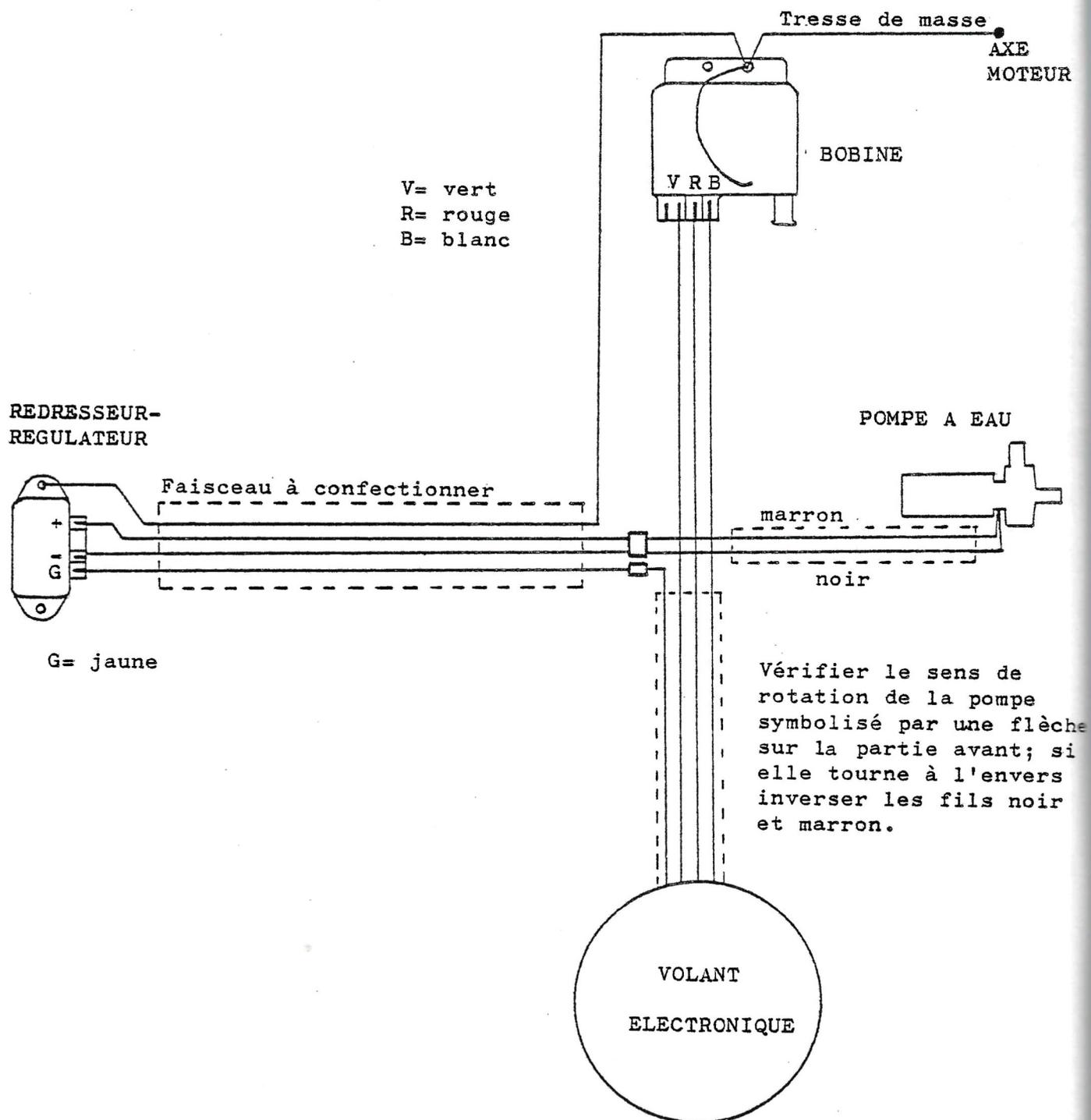


PAGE BLANCHE

GABARIT DE DECOUPE DE L'ENTRE D'AIR DU COUVERCLE
DE FILTRE A AIR



SCHEMA DU CIRCUIT ELECTRIQUE



ALLUMAGE

SUR MOTEUR

27829	1	Volant électronique
27675	1	Ecrou de rotor
21641	2	Vis CHC 6 X 100 X 20
19092	2	Rondelle cuivre \varnothing 6,2 X 10,6 X 1,2
30753	1	Bougie N 80 G
30868	1	Capuchon de bougie
	1	Fil H.T.
27687	1	Carter de volant
20398	2	Attache capot

SUR CADRE

27634	1	Bobine
21641	2	Vis CHC 6 X 100 X 20
1176	2	Ecrou nylstop 6 X 100
1545	4	Rondelle plate \varnothing 6,5 X 14 X 1,5 (de part et d'autre de la bobine)

SUR GARDE-BOUE AR

27631	1	Régulateur
21641	2	Vis CHC 6 X 100 X 20
1176	2	Ecrou nylstop 6 X 100
1545	4	Rondelle plate \varnothing 6,5 X 14 X 1,5 (de part et d'autre du régulateur)

- Caler l'allumage à 1,2 mm avant le PMH
- Extracteur du rotor 19 X 100 mâle
- Percer les 2 trous de fixation du régulateur dans le garde-boue arrière : ils sont repérés sur l'intérieur du garde-boue par 2 empreintes.

ECHAPPEMENT

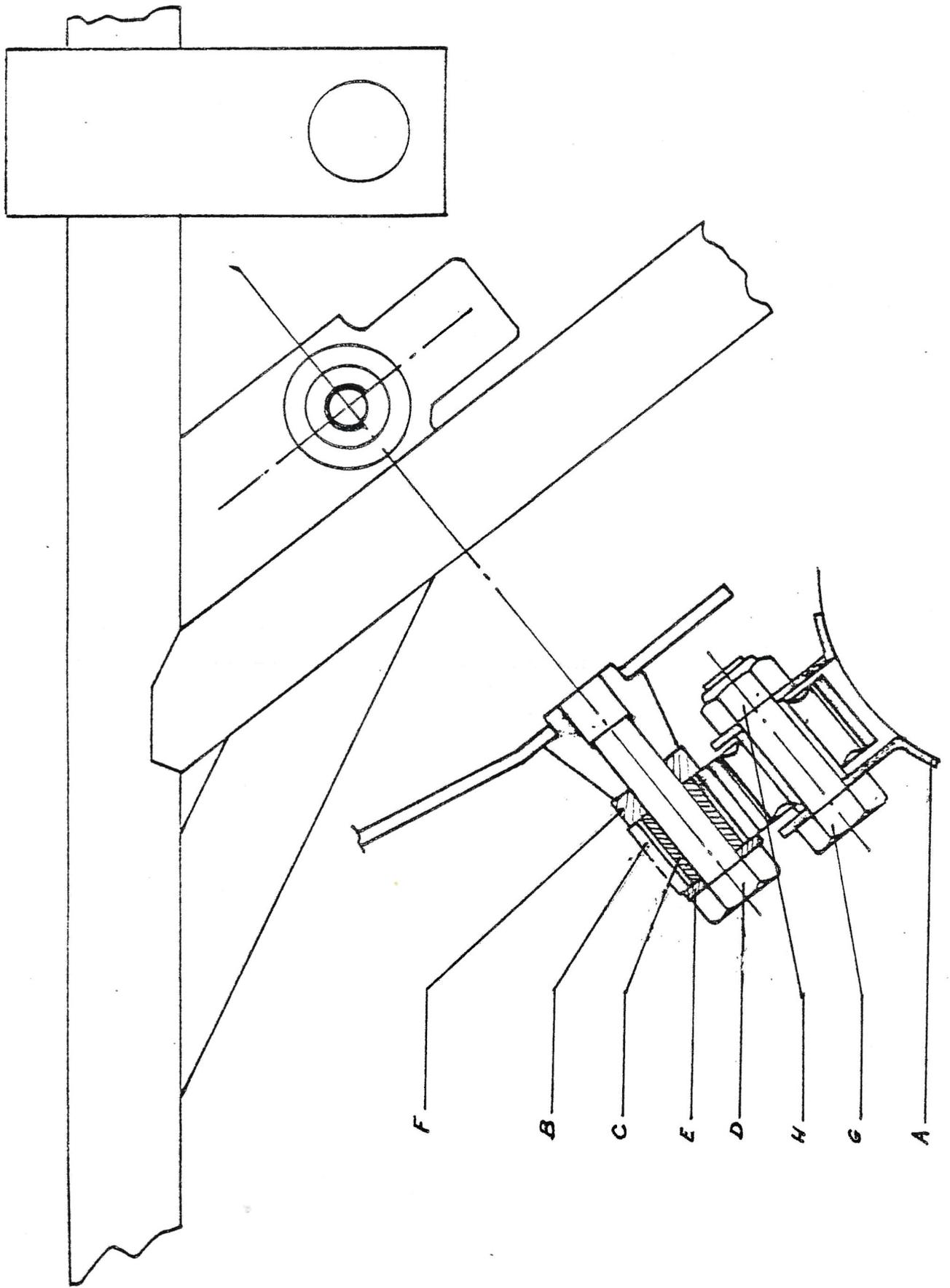
SUR MOTEUR

- 30765 1 Cintre d'échappement
- 30831 1 Bride de cintre (sur patte support cintre)

SUR PARTIE CYCLE

- 30762 1 Pot d'échappement (Rep A)
- 30833 1 Bielle de pot (Rep B)
- 30790 1 Fourrure d'articulation de bielle(Rep C)
- 20558 1 Vis fixation bielle 8 X 100 X 32 (Rep D)
- 22804 1 Rondelle plate \varnothing 8 X 17 X 1,5 (Rep E)
- 17024 1 Entretoise \varnothing 8 X 16 X 5 (articulation bielle) (Rep F)
- 27601 1 Vis 8 X 12 5 X 30 (Rep G)
- 13258 1 Erou nylstop 8 X 125 (Rep H)

Découper le cache latéral droit symétriquement au gauche (devant et derrière).

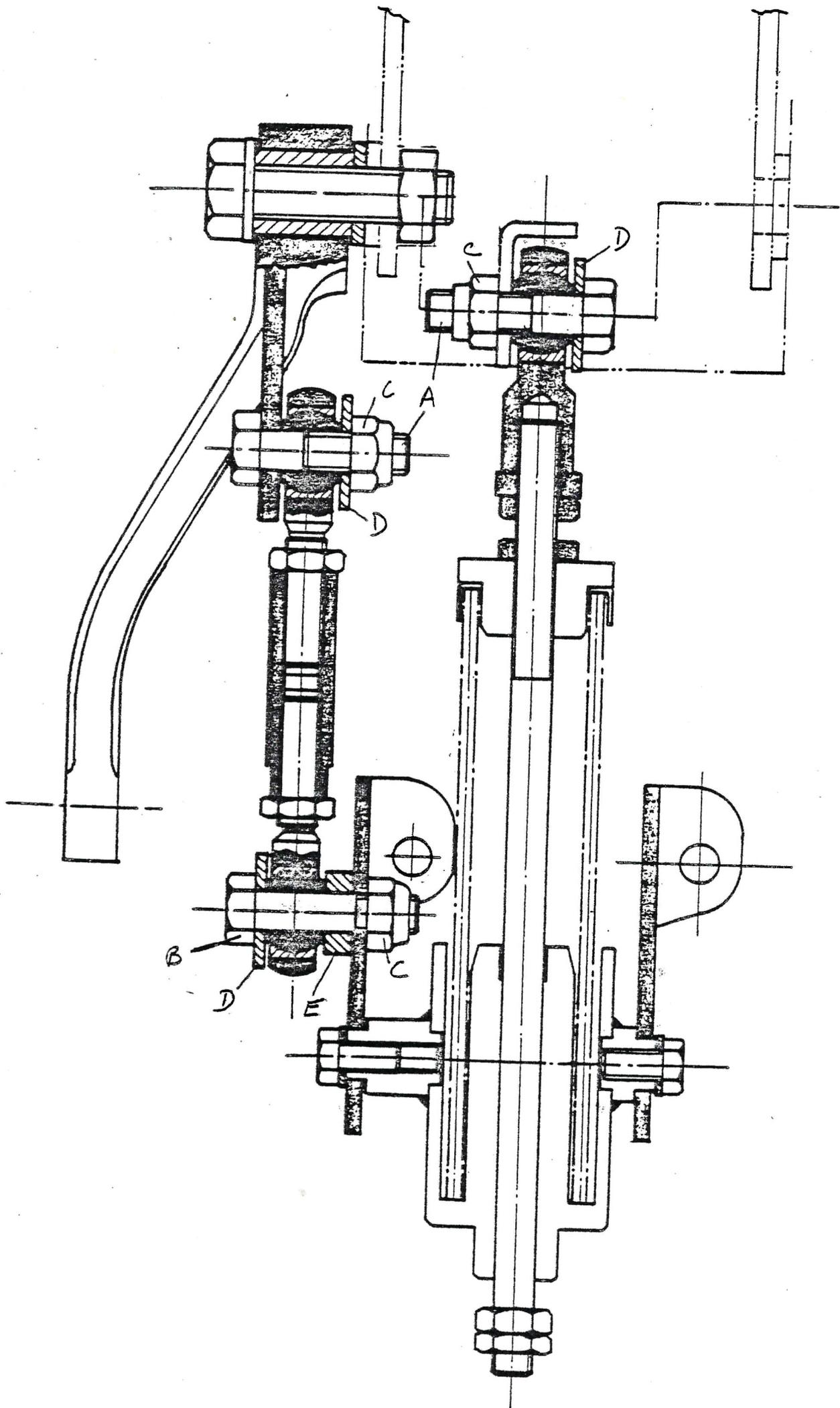


LANCEUR

30822	1	Manivelle assemblée
30823	1	Fourrure de manivelle \varnothing 10,2 X 16 X 19
30824	1	Vis H 10 X 150 X 40
30622	1	Tendeur complet
27601	1	Vis fixation embout 8 X 125 X 30 (Rep A)
35539	1	Vis fixation embout 8 X 125 X 35 (Rep B)
13258	2	Ecrou nylstop de 8 X 125 (Rep C)
16947	2	Rondelle \varnothing 8,5 X 24 X 1,5 (Rep D)
17024	1	Entretoise fixation AV tendeur \varnothing 8 X 16 X 5 (Rep E)
24597	1	Pédale

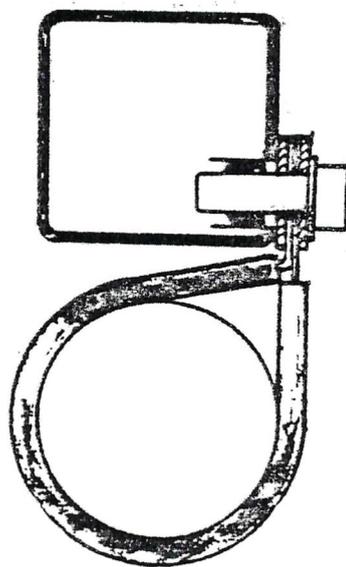
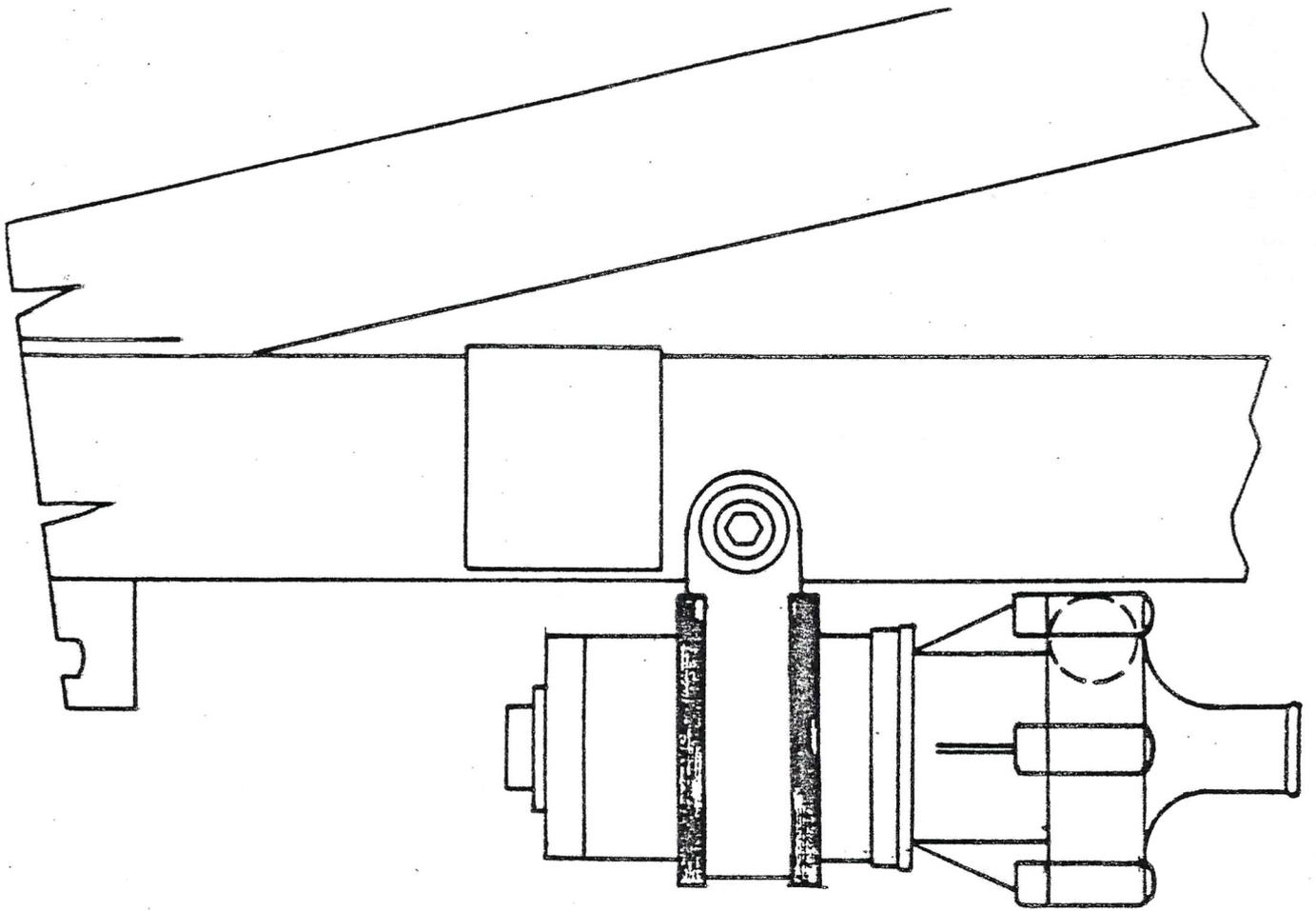
TENDEUR DE COURROIE

30825	1	Cartouche de tension courroie
27601	1	Vis fixation d'embout 8 X 125 X 30 (Rep A)
13258	1	Ecrou nylstop de 8 X 125 (Rep C)
16947	1	Rondelle \varnothing 8,5 X 24 X 1,5 (Rep D)



REFROIDISSEMENT

30794	1	Pompe à eau	
30797	1	Collier de pompe] Fixation pompe
21641	1	Vis CHC 6 X 100 X 20	
1545	1	Rondelle Ø 6,5 X 14 X 1,5	
30804	1	Durite pompe-culasse	
30835	3	Collier Ø 16 - 25	
30836	1	Collier Ø 20 - 32	



TRANSMISSION

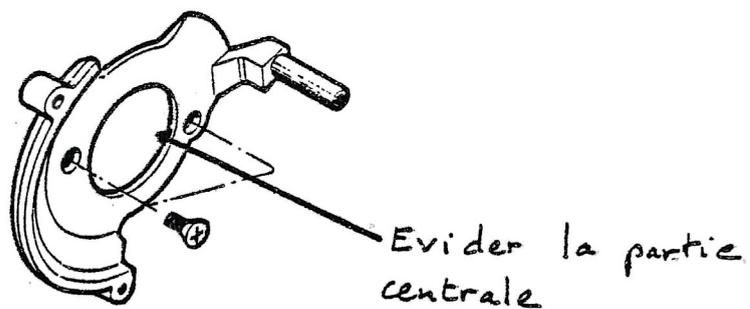
30771	1	S.E. variateur avec écrou
30808	1	Courroie
30812	1	Poulie
29160	1	Axe de poulie
14158	2	Circlips
15773	2	Joue de \varnothing 16,5 X 26 X 0,8
15998	1	Joue de \varnothing 16,5 X 26 X 1,5
30865	1	Couronne AR 66 dents
27601	6	Vis 8 X 125 X 30
1422	6	Rondelle DIL \varnothing 8
	1	Chaîne

CACHE VARIATEUR (PIECES NON FOURNIES)

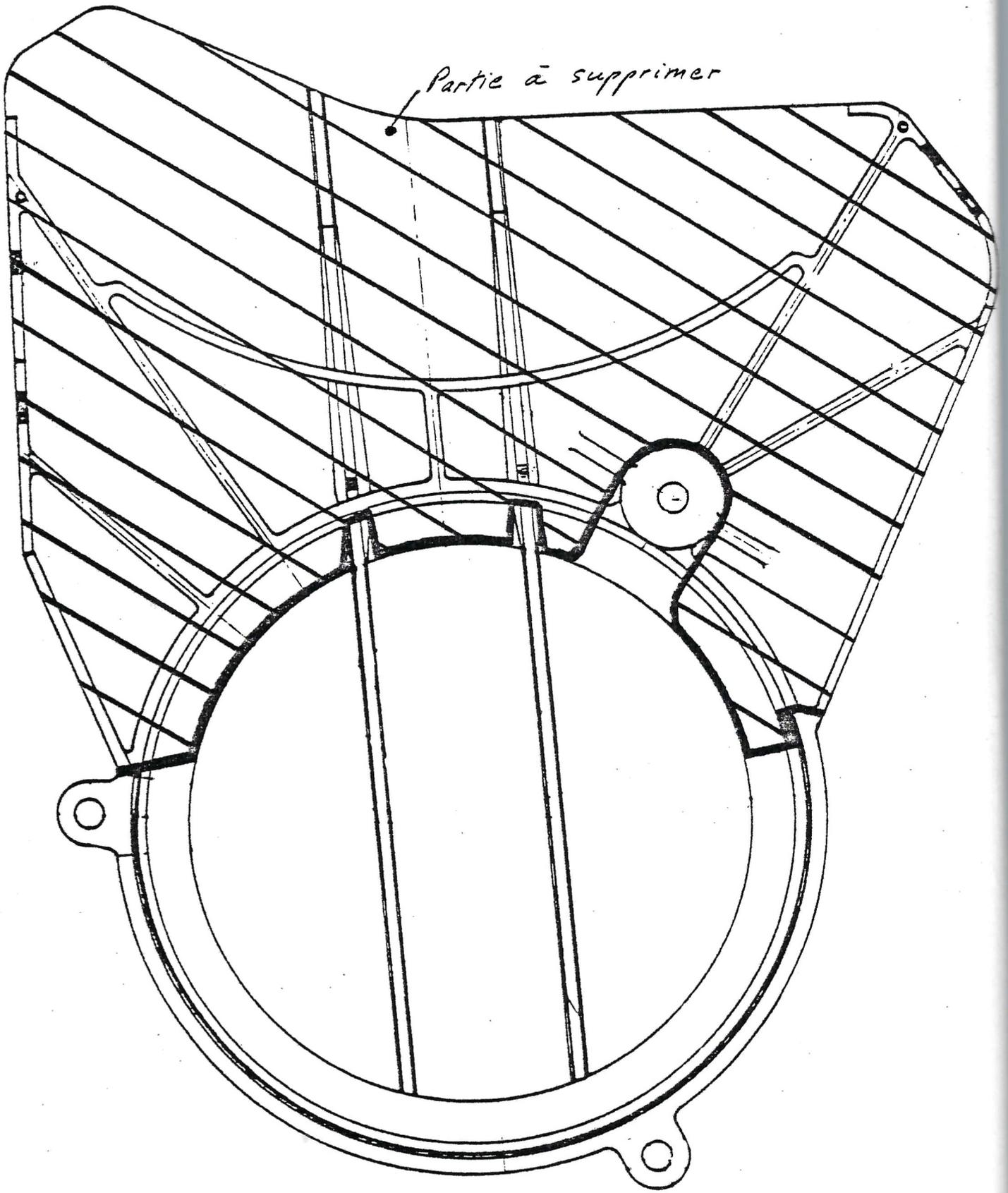
Pour réaliser le cache variateur il faut vous procurer les pièces suivantes:

27657	1	Support de cache variateur (à modifier suivant croquis)
24501	2	Vis autotaraudeuse M6
27612	1	Cache variateur (à modifier suivant croquis)
27613	1	Vis CHC de 5.80.20
27614	1	Vis CHC de 5.80.55
27615	1	Entretoise 5,2x9,2x39,5
	1	Rondelle 5,2x16x2 (entre l'entretoise et le cache)

Il faut de plus modifier le support comme indiqué sur la figure ci-dessous et le cache comme indiqué sur la figure page suivante.



Vue de l'intérieur

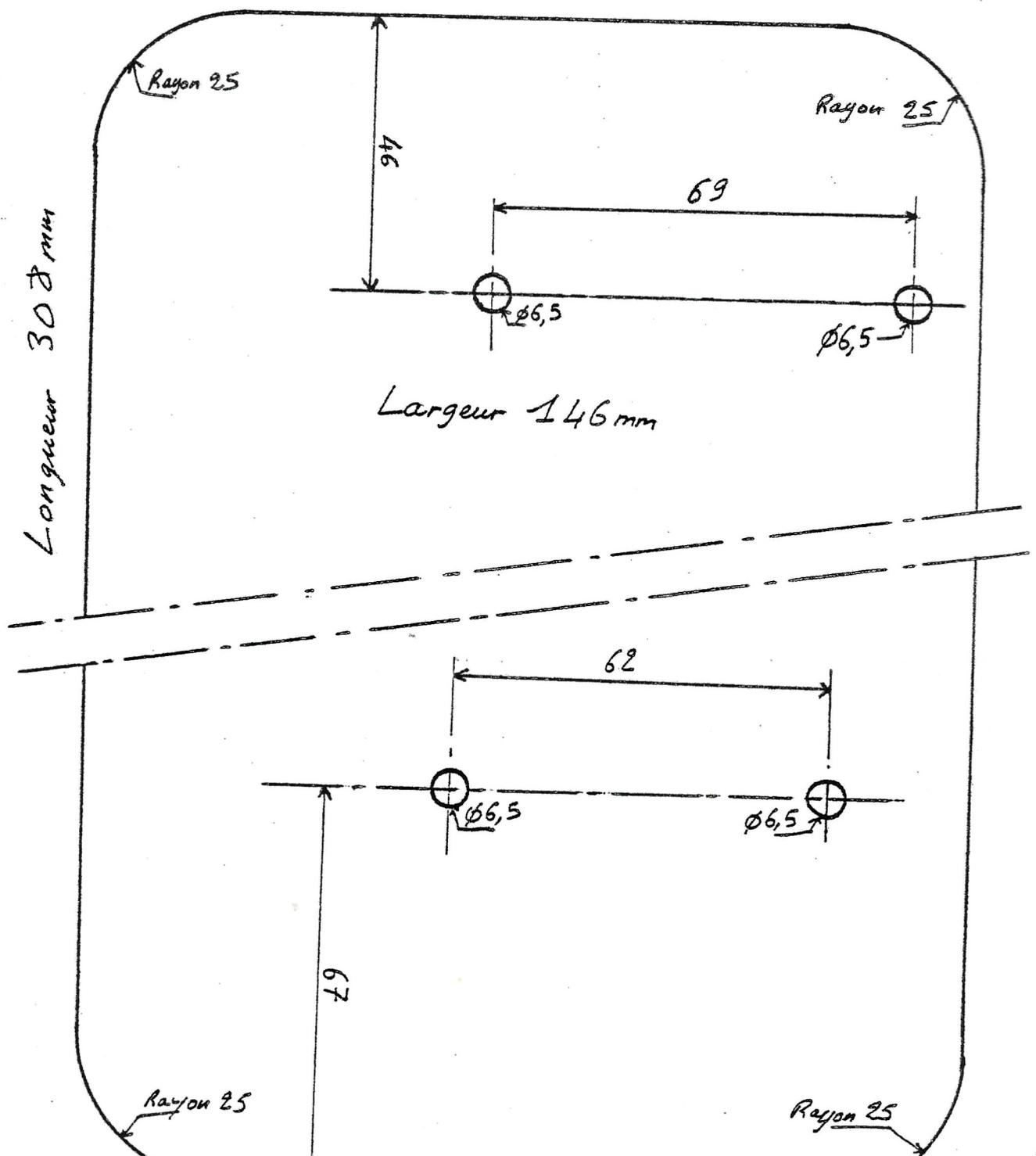


SABOT MOTEUR (PIECE NON FOURNIE)

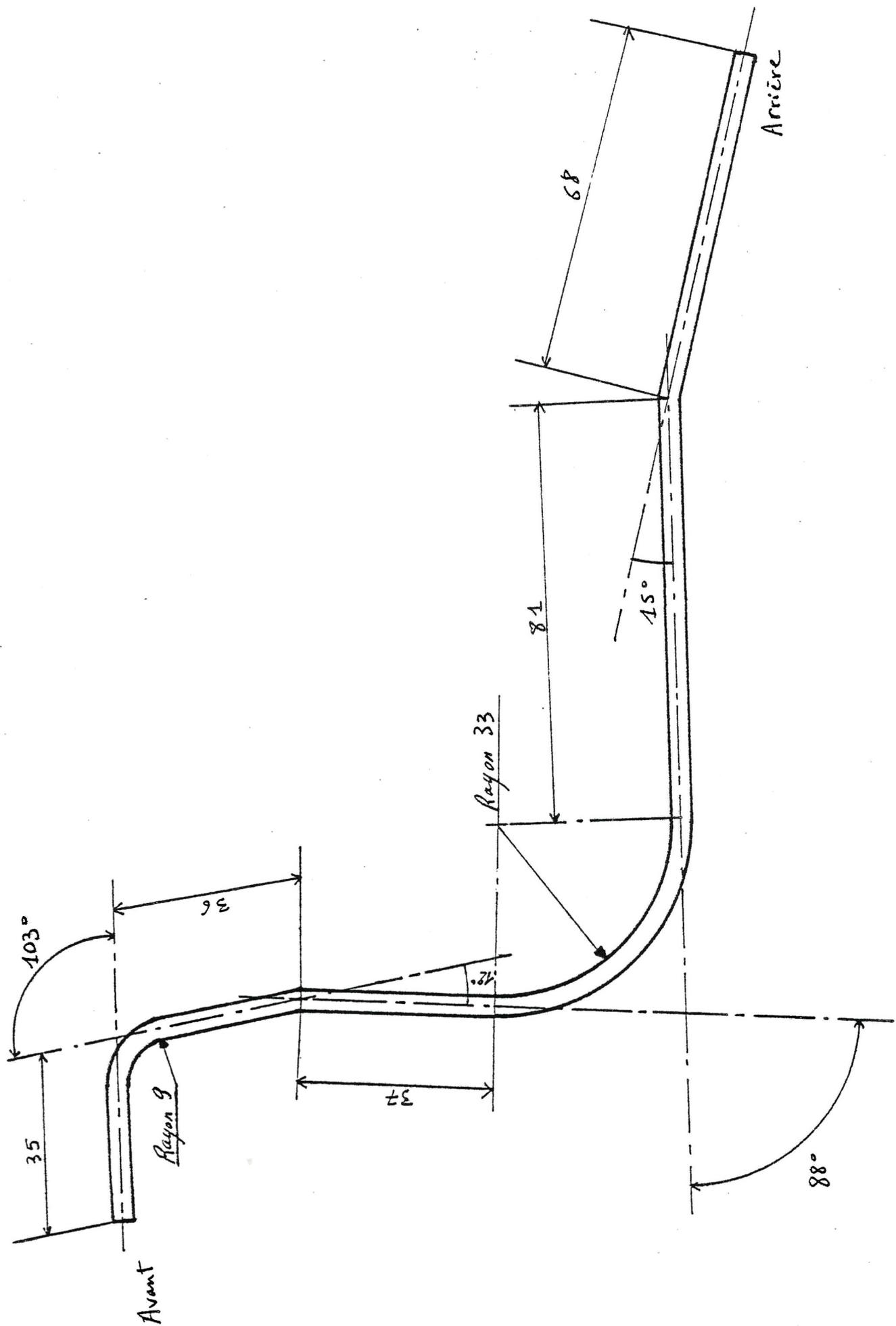
Pour réaliser un sabot découper d'abord le développé dans une plaque d'aluminium AG 3 puis le former comme indiqué sur la vue de côté.

DEVELOPPE DU SABOT (échelle 1)

Avant



VUE DE COTE DU SABOT (échelle 1)



M.B.K. SERVICE
55, rue de Paris - 93000 BOBIGNY
Tél. : 48.43.93.80 - Télèx 211716

IMPRIMERIE M.B.K. FRANCE